

Technický list

WAKOL PS 205 výplňová živica



Oblasť použitia:

Rýchlotvrdnúca polymérmodifikovaná dvojzložková silikátová živica na sanáciu

- trhlín v potere
- na lepenie líšt, kovových profilov a umelého alebo prírodného kameňa na savé a nesavé podklady v interiéri.

Mimoriadne vlastnosti

- Bez rozpúšťadiel*
 - Nie je potrebné náradie na miešanie
 - Vhodný pre stoličky s kolieskami
 - veľmi chudobný na emisie**
 - veľmi výdatný
 - vhodný na podlahové kúrenie
- *bez rozpúšťadiel zodpovedá definícii TRGS 610 podľa kritérií GEV
**zaradené do klasifikácie Eimicode Tr.EC1 PLUS R, veľmi chudobný na emisie

Technické dáta

Surovinový základ:	Polymérmodifikované silikátové živice			
Pomer miešania:	1:1			
Teplota:	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C
Doba na spracovanie:	cca.13 min.	cca.10 min.	cca.8 min.	cca.7 min.
Doba tvrdnutia:	cca.40 min.	cca.30 min.	cca.22 min.	cca.18 min.
Čistiaci prípravok:	WAKOL RT 5960 čistiace utierky kým je nános čerstvý			
Spôsob spracovania:	Fľaša s dýzou na škáry a trhliny, ozubená špachtľa na lepenie, ozubenie sa riadi podľa vlastností lepeného materiálu			
Spotreba:	Závislé od objemu opravných prác, pre lepenie cca.200-300 gr/m2			

Doba skladovania:	Cca.12 mesiacov pri izbovej teplote
Teplota skladovania:	v chlade, avšak nie pri menej ako +10 °C
GIScode:	Nie je určený
Emicode podľa GEV:	EC 1 R

Podklady:

Podklad ako aj klimatické podmienky v miestnosti musia zodpovedať požiadavkám DIN 18356, resp. DIN 18365. Podklad musí byť rovný, suchý, pevný, zbavený nečistôt a lepidlivých substancií.

Spracovanie:

Opravy poterov: Trhliny treba rozšíriť do konusu a odstrániť z nich prach. Pri väčších škárach, predovšetkým keď tieto prechádzajú celým poterom, je potrebné dodatočne ešte urobiť priečne rezy v rozstupoch 30-50 cm a vložiť vlnové spojky.

WAKOL PS 205 komponent B nalejte do fľaše s komponentom A. Po naliatí cca.15 sek.pevne triasť, až kým sa nedosiahne rovnomerný farebný tón. Hrot skrátiť nožom.

Hmota sa naleje do trhlín a povrch sa zahladí. Pred vytvrdnutím povrch prepieskovať.

Lepiace práce: Zamiešanú hmotu PS 205 naniesť vhodnou ozubenou špachtľou na povrch, zabráňte tvorbe lepidlových hniezd. Ozubenie zvolte tak aby zadná strana materiálu bola plne pokrytá stopami po ozubení, resp. lepidla. Lepené časti ihneď priložiť k sebe a dobre pritlačiť. Lepené časti musia byť počas naviazania držané v kontakte, resp. fixované alebo zaťažené.

Dôležité rady

Spracovanie pri nie menej ako +15 st.Celzia.

Zaručujeme trvácnu vysokú kvalitu našich produktov. Všetky údaje vychádzajú z testov a dlhoročných praktických skúseností a vzťahujú sa na normované podmienky. Rôznorodosť použitých materiálov a najrôznejšie podmienky na stavbe, ktoré neviem ovplyvniť, vylučujú akékoľvek nároky na náhradu. Tu odporúčame dostatočné vlastné vyskúšanie. Treba zohľadniť návody na pokladanie od výrobcu podlahoviny a momentálne platné normy a technické listy, špeciálne technický list „Polyester a epoxidová živica“. K tomu sme Vám radi kedykoľvek k dispozícii s poradenstvom.

Vydaním tohto technického listu zo 16.04.2012 strácajú platnosť všetky dovtedy vydané.