

Technický list

WAKOL PU 225 parketové lepidlo

Oblasť použitia:

2-zložkové reakčné lepidlo podľa DIN EN 14293 pre pevné polozenie 10mm masívnych parkiet, mozaikových parkiet, vlysov, vysokohranových lamiel (kantoviek) a veľkoplošných (fertigparkiet) parkiet ako aj exotických parkiet, palubovky z masívneho dreva alebo viacvrstvových, drevených koncoviek a na to vhodných, od výrobcu na celoplošné lepenie doporučených laminátov na savé a nesavé podklady vo vnútornom prostredí.

Mimoriadne vlastnosti

- Bez rozpúšťadiel, veľmi chudobný na emisie*
- Zodpovedá smernici 96/98/EG**
- Vhodný pre stoličky s kolieskami
- *bez rozpúšťadiel zodpovedá definícii TRGS 610 podľa kritérií GEV, zaradené do klasifikácie Eimicode Tr.EC1 R, veľmi chudobný na emisie
- **pripustné ako lodiansky produkt See-Berufsgenossenschaft Hamburg, Modul B a Modul D. Certifikáty sú na vyžiadanie k dispozícii.
- bez vody – žiadne napučanie dreva
- zodpovedá DIN 14293
- vhodný na podlahové kúrenie

Technické údaje

Surovinový základ:	Polyuretánové živice a tužidlo
Čistiaci prípravok:	Neoprénové riedidlo WAKOL RV 105 predtým ako sa lepidlo naviaže
Pomer miešania:	8 váhových jednotiek zložky A + 1 váhová jednotka zložka B
Doba schnutia:	Cca. 35 - 40 minút
Spôsob spracovania:	So zubovou špachtľou TKB B3 na masívne, mozaikové, vysokohranové (kantovky) a maloformátové veľkoplošné priemyselne upravené parkety (fertigparkety) B3 alebo B11 pre vlysy a drevené koncovky B5 alebo B13 pre veľkoformátové elementy hotových priemyselne upravených parkiet ako aj laminátov na to určených. Ozubenie zvoliť tak, aby zadná strana parkiet bola celoplošne nanosená lepidlom.
Spotreba:	800 – 1400 gr/m ² podľa ozubenia špachtle a podkladu
Odvetranie:	žiadne
Čas na nalepenie:	cca. 50 minút
Doba tuhnutia:	Konečná tvrdosť je dosiahnutá po cca.24-48 hodinách.
Doba skladovania:	Cca.12 mesiacov pri izbovej teplote
Teplota skladovania:	Nie je citlivé na mráz
GIScode:	RU 1
Eimicode podľa GEV:	EC 1 R

Podklady:

Podklad ako aj klimatické podmienky v miestnosti musia zodpovedať požiadavkám DIN 18356. Podklady musia byť trvalo vyschnuté, pevné, bez rýh, nečistôt a substancií brániacich lepidlosti. Silne savé podklady najskôr natrieť polyuretánovým prednáterom (penetračným náterom) WAKOL PU 280. Kalciumsulfátové potery ošetriť podľa predpisov výrobcu resp. podľa platných noriem mechanicky prepraviť a povysávať, na záver naniesť základ WAKOL PU 280. Potery so zabudovaným podlahovým kúrením je treba vo všeobecnosti najprv natrieť penetračným náterom. Zohľadniť predpísaný čas schnutia prednáteru.

Spracovanie:

Obsah nádoby s tužidlom (B) dokonale nechať vytiecť do nádoby so živicom (A) a obidve zložky intenzívne minimálne 3 minúty miešať s vhodným miešadlom až kým sa dosiahne jednotný farebný tón a už nevidno žiadne šmuhy.

Nasleduje nanášanie lepidla rovnomerne s ozubenou špachtľou, pričom je treba zabrániť tvoreniu lepidlových hniezd. Ihneď vsunúť parketu a dobre pritlačiť. Dať pozor na dokonalé spojenie spodnej strany dreva s lepidlom.

Položená plocha by nemala byť počas prvých 4-6 hodín pochôdzna.

Brúsenie a lakovanie parkiet by malo nasledovať po dokonalom naviazaní, pri normálnych klimatických podmienkach po 24 hodinách.

Náradie ihneď podľa potreby vyčistiť s WAKOL RV 105. Po naviazaní sa dá WAKOL PU 225 odstrániť len mechanicky!

Dôležité rady

Zaručujeme trvácnu vysokú kvalitu našich produktov. Všetky údaje vychádzajú z testov a dlhoročných praktických skúseností a vzťahujú sa na normované podmienky. Rôznorodosť použitých materiálov a najrôznejšie podmienky na stavbe, ktoré neviem ovplyvniť, vylučujú akékoľvek nároky na náhradu. Tu doporučujeme dostatočné vlastné vyskúšanie. Treba zohľadniť návody na pokladanie od výrobcu podlahoviny a momentálne platné normy. K tomu sme Vám radi kedykoľvek k dispozícii s poradenstvom.

Vydaním tohto technického listu zo 17.03.2009 strácajú platnosť všetky dovtedy vydané.